

Produktdatenblatt 850-1-1

Seite 1 von 3 / Stand: 04-2020
Zertifizierungsnummer: 1119-CPR-13119



Handelsname: **BÖRNER OK 45
Polymerbitumen-Schweißbahn**

Artikel: 11339

Produktnorm: DIN EN 14695
TL/TP-BEL-B Teil 1; ZTV-ING Teil 7, Abschnitt 1

Kennzeichnung: BE-PYE-PV 180 HL S4,5 gemäß DIN V 20000-203

Länge, Breite: 7,50 m x 1,00 m
Dicke: min. 4,5 mm
Beschichtungsart: Elastomerbitumen
Oberseite: mineralisch fein bestreut
Unterseite: PE-Folie
Trägereinlage: Polyestervlies PV 180 g/m² (± 10 % rel.)

Polymerbitumen-Schweißbahn mit Trägereinlage für Abdichtungen von Betonbrücken und andere Verkehrsflächen aus Beton

Eigenschaften nach DIN EN 14695	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen/ Grenzwert
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine sichtbaren Mängel
Länge	DIN EN 1848-1	m	≥ 7,50
Breite	DIN EN 1848-1	m	≥ 0,98
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	4,8 ± 0,3 abs.
Geradheit	DIN EN 1848-1	mm/10 m	≤ 20
Flächengewicht	DIN EN 1848-1	kg/m ²	5,47 ± 10 %
Höchstzugkraft	DIN EN 12311-1	N/50 mm	880/700 ± 150; min. ≥ 550
Dehnung	DIN EN 12311-1	%	≥ 30
Wasseraufnahme	DIN EN 14223	%	≤ 1,5
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	≥ + 110
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	- 16 ± 6; min. - 10
Abreißfestigkeit	DIN EN 13596	N/mm ²	≥ 0,7 (8°); ≥ 0,4 (23°)

GEORG BÖRNER

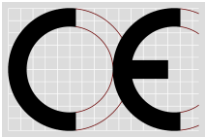
Chemisches Werk für Dach- und
Bautenschutz GmbH & Co. KG

Heinrich-Börner-Straße 31
D-36251 Bad Hersfeld

Tel. +49 (0)6621 175-0
Fax +49 (0)6621 175-200

Info@GeorgBoerner.de
www.GeorgBoerner.de

Änderungen vorbehalten. Die angegebenen technischen Werte beziehen sich auf das Datum der Produktion.



Produktdatenblatt 850-1-1

Seite 2 von 3 / Stand: 04-2020
Zertifizierungsnummer: 1119-CPR-13119



Eigenschaften nach DIN EN 14695	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen/ Grenzwert
Schubfestigkeit	DIN EN 13653	N/mm ²	≥ 0,15 (23°)
Rissüberbrückungsfähigkeit	DIN EN 14224	°C	- 20 bestanden
Verträglichkeit durch Hitzealterung	DIN EN 14694	%	≥ 70
Verhalten beim Verlegen von Gussasphalt	DIN EN 14693, 4.5.1	%	0
Wasserdichtheit ohne Vorschädigung	DIN EN 14694	-	bestanden

Zusätzliche Eigenschaften nach TL/TP-BEL-B Teil 1	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen/ Grenzwert
Dicke der Klebeschicht (d _u)	TP-ING/Teil 7 Abschnitt 3.13	mm	≥ 3,0
Dicke der Deckschicht (d _o)	TP-ING/Teil 7 Abschnitt 3.13	mm	≤ 0,5 ≥ 0,15
RuK der Deckmasse	DIN EN 1427	°C	+ 131 ± 6 abs.;
Füllergehalt der Deckmasse	TP-ING/Teil 7 Abschnitt 3.9	%	30 ± 5 abs.

Lagerung:	Die Rollen sind stehend zu lagern und zu transportieren. Sie sind vor Stoßeinwirkungen und mechanischen Beschädigungen zu schützen. Direkte Feuchtigkeitseinwirkungen während des Transportes und der Lagerung sind zu vermeiden.
-----------	---

Chemische Beständigkeit:	BÖRNER OK 45 Polymerbitumen-Schweißbahn ist beständig gegen Wasser und wässrige Lösungen von Salzen sowie gegen verdünnte, nicht oxydierend wirkende Säuren und Basen. Durch aliphatische und aromatische Kohlenwasserstoffe sowie Chlorkohlenwasserstoffe, Öle und Fette wird BÖRNER OK 45 Polymerbitumen-Schweißbahn angelöst.
--------------------------	--

Sicherheit/Arbeitsschutz:	Siehe Sicherheitsdatenblätter.
---------------------------	--------------------------------

GEORG BÖRNER

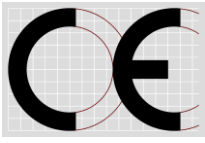
Chemisches Werk für Dach- und
Bautenschutz GmbH & Co. KG

Heinrich-Börner-Straße 31
D-36251 Bad Hersfeld

Tel. +49 (0)6621 175-0
Fax +49 (0)6621 175-200

Info@GeorgBoerner.de
www.GeorgBoerner.de

Änderungen vorbehalten. Die angegebenen technischen Werte beziehen sich auf das Datum der Produktion.



Kundeninformation:

Einsatzzweck:

BÖRNER OK 45 Polymerbitumen-Schweißbahn wird als einlagiges System für die Abdichtung von Betonbrückentafeln gemäß ZTV-ING Teil 7, Abschnitt 1, in Verbindung mit einer Schutzschicht aus Gussasphalt und einer Deckschicht aus Asphaltbeton, Gussasphalt oder Splittmastixasphalt, oder für Abdichtungen von befahrbaren Verkehrsflächen aus Beton von z.B. Parkdecks, Hofkellerdecken etc. nach DIN 18532-2, in Verbindung mit Gussasphalt, eingesetzt. Die **BÖRNER OK 45 Polymerbitumen-Systembahn** ist eine Polymerbitumen-Schweißbahn mit hochliegender Polyestervlies-Trägereinlage. Das thermisch stabile Polyestervlies, in Verbindung mit der Sonderpolymerbitumen-Deckmasse, verhindert die nachteilige Durchmischung der Gussasphaltschutzschicht mit der Bahnendeckmasse. Ein Abkleben der Bahnennähte und -stöße ist nicht notwendig.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung der **BÖRNER OK 45 Polymerbitumen-Schweißbahn** auf Betonbrückentafeln erfolgt gemäß ZTV ING Teil 7, Abschnitt 1, und unserer Ausführungsanweisung nach TL-BEL B Teil 1. Bei der Verwendung von **BÖRNER OK 45 Polymerbitumen-Schweißbahn** auf befahrbaren Verkehrsflächen aus Beton ,z. B. Parkdecks, Hofkellerdecken etc., ist die DIN 18532-2 zu beachten.

Hinweis:

Bei der Ausführung von Sonderkonstruktionen mit einer kombinierten einlagigen Schutz- und Deckschicht aus Gussasphalt können sich die Überdeckungen der **BÖRNER OK 45 Polymerbitumen-Schweißbahn** durch den Gussasphalt abzeichnen und/oder es ist eine Muldenbildung bzw. es sind Eindellungen, im Bereich der Überdeckungen der Bahn, im Gussasphalt möglich.